**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

**БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

**ФИЗИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ**

**Кафедра энергофизики**

УДК 536.717, 536.8, 536-1

НИЛОВ

Илья Витальевич

**ПРИМЕНЕНИЕ МЕТОДОВ МАШИННОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ АНАЛИЗА ЭФФЕКТИВНОСТИ ОРГАНИЧЕСКОГО ЦИКЛА РЕНКИНА**

Дипломная работа

Научный руководитель:

старший преподаватель

кафедры энергофизики БГУ

Ларькин А.В.

Рецензент:

старший преподаватель

кафедры ядерной физики БГУ

Семенович О.В.

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой энергофизики БГУ

доцент, к.ф.-м.н. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Мазаник

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.

Минск, 2021

**РЭФЕРАТ**

Дыпломная работа, 41 старонка, 19 малюнкаў, 10 крыніц, 1 дадатак.

АТАМНАЯ ЭЛЕКТРЫЧНАЯ СТАНЦЫЯ, ВОДА-ВАДЗЯНЫ ЭНЕРГЕТЫЧНЫ РЭАКТАР, КАНДЭНСАТАР, КАЭФІЦЫЕНТ КАРЫСНАГА ДЗЕЯННЯ, ПАРАПЕРАГРАВАЛЬНІК, ПЕРАГРЭЎ ПАРЫ, ПРАМЕЖНЫ ПЕРАГРЭЎ ПАРЫ, СТРАТЫ АД НЕЗВАРОТНАСЦІ, ТУРБІНА, ЦЕПЛЫНЯ, ЦЫКЛ РЭНКІНА, ЭЛЕКТРАЭНЕРГІЯ.

Мэта работы – распрацоўка мадэльнай лабараторнай работы для аналітычнага вывучэння цыклаў Рэнкіна з перагрэвам пары і прамежным перагрэвам пары з улікам і без уліка страт ад незваротнасці, а таксама метадычных указанняў да яе.

Методыка эксперыменту – мадэліраванне і разлік тэрмічнага і сапраўднага ККДз цыклаў Рэнкіна з перагрэвам пары і прамежным перагрэвам пары (для рэактара ВВЭР) з улікам і без уліка страт ад незваротнасці з выкарыстаннем матэматычнага праграмнага пакету для мадэліравання MATLAB.

Падчас выканання работы былі візуалізаваны цыклы Рэнкіна з перагрэвам пары і прамежным перагрэвам пары (для рэактара ВВЭР) з улікам і без уліка страт ад незваротнасці; разлічаны значэнні тэрмадынамічных параметраў пары ў розных кропках ідэальнага і сапраўднага цыклаў Рэнкіна з перагрэвам пары і прамежным перагрэвам пары (для рэактара ВВЭР); рэалізаваны разлік тэрмічнага і сапраўднага ККДз дадзеных цыклаў; праведзены аналіз уплыву пачатковых параметраў на іх тэрмічны і сапраўдны ККДз.

Атрыманыя вынікі ляглі ў аснову мадэльнай лабараторнай работы цыклу «Цеплавыя схемы і рэжымы работы ядзерных энергетычных установак» для студэнтаў спецыялізацыі 1-31 04 06 03 «Фізіка ядзерных рэактараў і атамных энергетычных установак» спецыяльнасці 1-31 04 06 «Ядзерныя фізіка і тэхналогіі».

**РЕФЕРАТ**

Дипломная работа, 41 страница, 19 рисунков, 10 источников,   
1 приложение.

АТОМНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ, ВОДО-ВОДЯНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕАКТОР, КОНДЕНСАТОР, КОЭФФИЦИЕНТ ПОЛЕЗНОГО ДЕЙСТВИЯ, ПАРОПЕРЕГРЕВАТЕЛЬ, ПЕРЕГРЕВ ПАРА, ПОТЕРИ ОТ НЕОБРАТИМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ПЕРЕГРЕВ ПАРА, ТЕПЛОТА, ТУРБИНА, ЦИКЛ РЕНКИНА, ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ.

Цель работы – разработка модельной лабораторной работы для аналитического изучения циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара с учётом и без учёта потерь от необратимости, а также методических указаний к ней.

Методика эксперимента – моделирование и расчёт термического и действительного КПД циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР) с учётом и без учёта потерь от необратимости с использованием математического программного пакета для моделирования MATLAB.

В ходе выполнения работы были визуализированы циклы Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР) с учётом и без учёта потерь от необратимости; рассчитаны значения термодинамических параметров пара в различных точках идеального и реального циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР); реализован расчёт термического и действительного КПД данных циклов; проведён анализ влияния начальных параметров на их термический и действительный КПД.

Полученные результаты легли в основу модельной лабораторной работы цикла «Тепловые схемы и режимы работы ядерных энергетических установок» для студентов специализации 1-31 04 06 03 «Физика ядерных реакторов и атомных энергетических установок» специальности 1-31 04 06 «Ядерные физика и технологии».

**ABSTRACT**

Thesis, 41 pages, 19 figures, 10 sources, 1 appendix.

CAPACITOR, EFFICIENCY, ELECTRICITY, HEAT, INTERMEDIATE STEAM OVERHEATING, LOSS OF INCREASABILITY, NUCLEAR POWER PLANT, RANKINE CYCLE, STEAM OVERHEATING, SUPERHEATER, TURBINE, WATER-WATER ENERGY REACTOR.

The aim of the work is to develop a model laboratory work for the analytical study of Rankine cycles with steam overheating and intermediate steam overheating with and without taking into account losses from irreversibility, as well as guidelines for it.

Experimental technique - modeling and calculation of thermal and actual efficiency of Rankine cycles with steam overheating and intermediate steam overheating (for WWER reactor) with and without accounting for losses from irreversibility using the mathematical software package for modeling MATLAB.

In the course of the work, Rankine cycles with steam overheating and intermediate steam superheating (for WWER reactors) were visualized with and without losses from irreversibility; values of thermodynamic parameters of steam were calculated at various points of the ideal and real Rankine cycles with steam overheating and steam intermediate overheating (for a WWER reactor); calculation of the thermal and actual efficiency of these cycles; the analysis of the influence of the initial parameters on their thermal and actual efficiency was carried out.

The results formed the basis of the model laboratory work of the cycle “Thermal circuits and operating modes of nuclear power plants” for students of specialization 1-31 04 06 03 “Physics of nuclear reactors and nuclear power plants” specialty 1-31 04 06 “Nuclear physics and technologies”.

# ОГЛАВЛЕНИЕ

# ПЕРЕЧЕНЬ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

АЭС – атомная электрическая станция

– температура

– удельная энтропия

– давление

– удельная энтальпия

– степень сухости пара

КПД – коэффициент полезного действия

ВВЭР – водо-водяной энергетический реактор

ЦВД – цилиндры высокого давления турбины

ЦНД – цилиндры низкого давления турбины

# ВВЕДЕНИЕ

В последние годы, в связи со все более тяжелой энергетической и экологической ситуацией, энергосбережению и сокращению выбросов уделяется все больше внимания. Низкосортная отработанная тепловая энергия является важной частью процессов по рекуперации и утилизации энергии. Среди распространенных способов ее переработки выделяют органический цикл Ренкина, цикл Калины, цикл Брайтона, абсорбционный холодильный цикл, цикл Стирлинга, и другие термодинамические циклы. Среди этих циклов, ОЦР - многообещающая технология по освоению и утилизации низкопотенциальной тепловой энергии - был хорошо изучен и широко применяется благодаря своим преимуществам - высокой эффективности, простой конфигурации, безопасности и надежности, а также низким инвестиционным затратам. Кроме того, ОЦР также может быть интегрирован с другими циклами для объединения структур циклов и улучшения рециркуляции энергии, что может повысить его термодинамическую эффективность, например, интеграция ORC с другими циклами - Цикл Брайтона, цикл Стирлинга и т.д. Поэтому оптимизация ОЦР в последние годы стала актуальной международной темой исследований.

В настоящее время большинство исследований базируются на традиционных методах конкретного эксперимента и термодинамического моделирования, трудоемкость и стоимость которых относительно велики при решении крупномасштабных задач, хотя результаты исследований обладают высокой точностью. В последние годы вышло всего лишь несколько исследований по расчёту эффективности ОЦР основанных на машинном обучении, главным образом из-за отсутствия методологии и визуализации результатов.

Известные на данный момент исследования в большей степени рассматривают вопросы применимости методов машинного обучения в конкретных случаях, или же наоборот – общие методы и подходы к внедрению искусственного интеллекта в процесс исследования термодинамических циклов. К тому же, индивидуальность и общая комплексность описываемых работ не гарантирует высокой точности воспроизведения подобных результатов при проверке. К тому же тематика данной работы соответствует основным принципам Государственной программы «Энергосбережение» на 2016 − 2020 годы (Раздел II, подпрограмма 1 «повышение энергоэффективности»).

Задачи дипломной работы:

* изучение литературных источников по методам моделирования термодинамических процессов;
* Проведение термодинамического анализа работы теплосиловых установок, работающих по органическому циклу Ренкина;
* Разработка математической модели для аналитического изучения органического цикла Ренкина;
* Внедрение принципов машинного обучения для анализа эффективности органического цикла Ренкина в рамках разработанной модели

**ГЛАВА 1  
ХАРАКТЕРИСТИКИ ОРГАНИЧЕСКОГО ЦИКЛА РЕНКИНА**

## 1.1 Органический цикл Ренкина

Органический цикл Ренкина (ОЦР) ещё с 70-х годов является хорошо известной технологией. Большинство ОЦР были построены для утилизации отработавшего тепла и комбинированных производств тепла и электроэнергии, а также для получения энергии с альтернативных и низкотемпературных источников. Эта технология показывает ряд преимуществ по сравнению с традиционным паровым циклом Ренкина, делая производство более выгодным для электростанций с ограниченной мощностью (как правило, ниже 1 МВт), несмотря на более низкую эффективность. При этом, оптимизация ОЦР довольно сильно отличается от оптимизации парового цикла, главным образом из-за ограничения температуры теплового источника, а также еще и потому, что чаще не накладываются никакие ограничения на качество пара в конце процесса расширения.

Главное отличие органического цикла Ренкина (ОЦР) от традиционного цикла Ренкина заключается в рабочей жидкости: вместо воды используются органические компоненты. Типичные органические соединения это: хладагенты, углеродные соединения (бутан, пентан, гексан, и т.д.), кремниевое масло и др. Более низкая температура кипения этих веществ позволяет использовать их для работы с источниками намного меньшей температуры, чем в традиционных паровых циклах. А теплофизические свойства этих соединений, отличающиеся от свойств воды по ряду пунктов, имеют прямое практическое применение при проектировке устройств, работающих на ОЦР.

Органические циклы Ренкина были изучены теоретически и экспериментально еще в 70-е годы, и эффективность их применения в мелкомасштабных системах составляла около 10%. Экспериментальные исследования проводились с использованием лопастных турбин и хладагентов с высокой озоноразрушающей способностью, такими как R11 или R13.

В настоящее время известно более 200 электростанций на ОЦР, и это число растет огромными темпами. Большинство установок применяются для обеспечения работы ТЭЦ на биомассе, геотермальных источниках или для использования остаточного 8 тепла. Однако впервые эта технология была применена в области геотермальной энергетики.

Схема органического цикла Ренкина несколько проще, чем традиционного цикла: одиночный теплообменный аппарат можно использовать чтобы выполнить три фазы: предварительный нагрев, испарение и перегрев. На рис. 1, 2 приведены две схемы, иллюстрирующие идею ОЦР. На рис. 1 изображена схема ОЦР без регенератора, на рис. 2 – схема ОЦР с регенератором.

hbceyrb

На рис. 1 насос закачивает рабочее тело в жидком состоянии в нагреватель, где при высоком давлении оно испаряется, далее пар попадает в турбину, в которой, расширяясь, совершает работу. Вал турбины вращается и приводит в действие электрогенератор. Отработанный пар охлаждается, и рабочее тело конденсируется. Далее вещество в жидком состоянии попадает в насос и цикл замыкается. В схеме на рис. 2 рабочее тело на выходе из турбины попадает в регенератор, где отдает часть тепловой энергии сжатой жидкости, которая направляется в нагреватель. Тепловая энергия может переноситься от источника теплоты к рабочему телу с использованием промежуточного теплоносителя, в качестве которого обычно применяется термальное масло. Использование промежуточного теплоносителя позволяет избежать локального перегрева рабочего тела. При наличии больших потоков энергии в ОЦР эффективнее использование турбины, если же потоки энергии невелики, предпочтительнее использовать поршневой детандер. Кроме того, поршневые детандеры более приспособлены для работы в условиях флуктуаций тепловых потоков от внешнего источника теплоты.

Hbceyrj

ОЦР состоит из следующих процессов:

1-2 - насос передает рабочему телу энергию сжатия при неизмененной энтропии (адиабатическое сжатие);

2-3 - жидкое рабочее тело после сжатия сначала подогревается в регенераторе, затем в парогенераторе, пока не достигнет состояния насыщенной жидкости.

3-4 - рабочее тело находится в состоянии насыщенной жидкости. В испаритель добавляется тепло – тело начинает испаряться в виде влажного пара, постепенно достигая состояния насыщенного пара. Этот процесс происходит при постоянной температуре и давлении;

4-5 - при добавлении дополнительного тепла в подогреватель при постоянном давлении достигается состояние перегретого пара;

5-6 - рабочее тело поступает в экспандер (турбину), где путем адиабатического расширения приводит в действие генератор, который преобразует механическую работу в электрическую энергию;

6-7 - после экспандера рабочее тело проходит через регенератор – теплообменник, где тепловая энергия используется в виде пара для подогрева охлажденного рабочего тела в жидком состоянии. Этот процесс происходит при постоянном давлении;

7-1 - рабочее тело поступает в конденсатор, где проходит изобарический и изотермический отвод тепла. Влажность повышается, тело переходит из состояния влажного пара в насыщенную жидкость.

## 1.2 Применение органического цикла Ренкина

**1.2.1 Биомасса и комбинированная теплоэнергетика**

Биомасса широко доступна в ряде предприятий, таких как деревообрабатывающая или сельскохозяйственная промышленность. Такие виды топлива лучше всего использовать прямо на месте получения по двум причинам:

1. Плотность биомасс значительно ниже, по сравнению с ископаемыми

топливами, что увеличивает расходы на транспортировку.

2. Спрос на тепло и электроэнергию обычно имеется на конкретном

производстве, что делает установку на биомассе особенно подходящей в

случае отключения или ненадежного подключения к сети на данном

производстве.

Локальная генерация электроэнергии обуславливает использование мелкомасштабных электростанций (<1-2 МВт), что вынуждает отказаться от традиционных паровых циклов, которые не являются экономически эффективными в этом диапазоне мощности.

Рисунок 4

Для примера на рис. 5, электрическая эффективность данной системы ТЭЦ довольно низка (18%), хотя общая эффективность системы составляет 88%, что значительно выше, чем у централизованных электростанций, в которых теряется большая часть остаточного тепла.

Для того чтобы уменьшить тепловые потери в образующихся при сгорании газах, эти газы необходимо охладить до минимально возможного значения, пока не будет достигнута точка росы. Для достижения этой цели используются два контура теплопередачи: высокотемпературный и низкотемпературный. Низкотемпературный контур устанавливается после высокотемпературного контура для снижения температуры выхода газов(Рис. 5).

Основной конкурирующей технологией получения электроэнергии из твердого биотоплива является газификация биомассы: в этой технологии биомасса превращается в синтетический газ, состоящий в основном из H2, CO, CO2, CH4. Этот синтетический газ обрабатывается и фильтруется для удаления твердых частиц, а затем сжигается в двигателе внутреннего сгорания или в газовой турбине.

При сравнении технологий и затрат ТЭЦ на биомассе с использованием ОРЦ, и с газификацией можно показать, что газификация дает более высокие инвестиционные затраты (около 75%) и более высокие эксплуатационные расходы (около 200%). С другой стороны, газификация показывает более высокое соотношение мощности к выработанному теплу, что делает ее более выгодной. Следует также отметить, что OЦР - это хорошо зарекомендовавшая себя технология, в то время как фактически действующие газификационные установки являются в основном прототипами для демонстрационных целей.

**1.2.2 Геотермальная энергия**

Геотермальные источники тепла доступны в широком диапазоне температур, от нескольких десятков градусов до 300 ° С. фактическая технологическая нижняя граница выработки электроэнергии составляет около 80°С: ниже этой температуры эффективность преобразования становится слишком малой, а геотермальные установки неэкономичны. Таблица 1 отображает потенциал использования геотермальной энергии.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Температура °С** | **МВт тепловой энергии** | **МВт** |
| 65-90 | 147736 | 10462 |
| 90-120 | 75421 | 7503 |
| 120-150 | 22819 | 1268 |
| 150-225 | 42703 | 4745 |
| 225-350 | 66897 | 11150 |

Однако, в данных системах для рекуперации тепла при приемлемой температуре скважины должны быть пробурены в грунте, как для добывающей, так и для возвратной скважины (Рис. 6). Горячий раствор откачивается из первой и впрыскивается во вторую при более низкой температуре. В зависимости от геологической конфигурации, скважины могут иметь глубину до нескольких тысяч метров, что требует нескольких месяцев непрерывной работы.

Рис6

Это приводит к увеличению инвестиционных затрат (до 70%) для использования геотермальной установки. Низкотемпературные геотермальные установки ОЦР также характеризуются относительно высоким вспомогательным потреблением: насосы потребляют от 30 до более чем 50% выходной мощности. Основным потребителем является насос, который должен обеспечивать циркуляцию раствора на больших расстояниях. Расход рабочей жидкости насосом также выше, чем в более высоких температурных циклах, поскольку соотношение между расходом насоса и выходной мощностью турбины (“коэффициент обратной работы”) увеличивается с уменьшением температуры испарения.

Более высокая температура (>150°C) геотермальных источников тепла обеспечивают комбинированное производство тепла и электроэнергии: температура конденсации устанавливается на более высокую (например, 60°C), что позволяет использовать охлаждающую воду для теплоснабжения. В этом случае общая эффективность рекуперации энергии повышается, но за счет более низкого электрического КПД.

**1.2.3 Солнечная энергетическая установка**

Концентрирование солнечной энергии - это хорошо зарекомендовавшая себя технология: положение солнца отслеживается и лучи отражаются на коллектор, передавая тепло жидкости. Затем она передается в энергетический цикл, производящий электроэнергию. Три основные технологии концентрирования солнечного света - это параболическая тарелка, солнечная башня и параболический желоб.

Параболические тарелки и солнечные башни - это технологии, обеспечивающие более высокий коэффициент концентрации и более высокие температуры. Наиболее подходящими энергетическими циклами для этих технологий являются двигатель Стирлинга (малые установки) и паровой цикл, или даже комбинированный цикл для солнечных башен.

Параболические желоба работают при более низкой температуре (от 300°С до 400°С). Они в основном используются в традиционных паровых циклах Ренкина для производства электроэнергии. Однако, остается то же ограничение, что и в геотермальных электростанциях или электростанциях на биомассе: паровые циклы требуют высоких температур, высоких давлений и, следовательно, высокой установленной мощности, чтобы быть прибыльными.

Органические циклы Ренкина, по-видимому, являются перспективной технологией для снижения инвестиционных затрат в небольших масштабах: они могут работать при более низких температурах, а общая мощность может быть уменьшена до масштаба кВт.

**1.2.4 Утилизация тепла на механическом оборудовании и промышленных процессах**

Многие производства в промышленности сбрасывают тепло относительно низкой температуры. На крупномасштабных установках это тепло обычно не может быть повторно использовано на месте, или, например, для теплоснабжения. Поэтому оно выбрасывается в атмосферу. Это приводит к двум типам загрязнения:

1. Загрязняющие вещества (CO2, NOx, SOx, HC), содержащиеся в газах, могут создавать проблемы для здоровья или окружающей среды.

2. Сброс тепла может привести к изменению теплового фона, нарушить тепловое равновесие и оказать негативное влияние на биоразнообразие.

Рекуперация отработанного тепла может смягчить последствия этих двух типов загрязнения. Кроме того, она может генерировать электроэнергию, которая будет потребляться на месте или отправляться обратно в сеть. В такой системе отработанное тепло обычно рекуперируется промежуточным контуром теплопередачи и используется для испарения рабочей жидкости цикла ОЦР.

Некоторые отрасли промышленности обладают особенно высоким потенциалом рекуперации отработанного тепла. Среди них: цементная промышленность, в которой 40% тепла теряется в дымовых газах. Эти дымовые газы выделяются после предварительного нагревателя известняка или в охладителе клинкера, причем температура колеблется от 215 до 315 °C. Выбросы CO2 в цементной промышленности составляют 5% от общего объема мировых выбросов CO2, причем половина из них приходится на сжигание ископаемого топлива в печах. К другим возможным отраслям относятся черная металлургия (например, 10% выбросов CO2 в Китае), нефтеперерабатывающие заводы или химическая промышленность.

Несмотря на их высокий потенциал и низкую стоимость, органические циклы рекуперации отработанного тепла составляют лишь от 9 до 10% установленных установок ОЦР в мире, значительно уступая ТЭЦ на биомассе и геотермальным установкам.

**1.2.5 Утилизация тепла в двигателях внутреннего сгорания**

Двигатель внутреннего сгорания преобразует только около одной трети энергии топлива в механическую энергию. Например, для типичного 1,4-литрового двигателя внутреннего сгорания с искровым зажиганием, тепловая эффективность которого колеблется от 15 до 32%, через радиатор выделяется 1,7-45 кВт (при температуре, близкой к 80-100°С) и 4,6 - 120 кВт через выхлопные газы (400-900°с). Система рекуперации тепла ОЦР является эффективным средством (по сравнению с другими технологиями, такими как термоэлектрическое и абсорбционное циклическое кондиционирование воздуха). Идея связывания цикла Ренкина с ДВС не является новой - первые технические разработки последовали за энергетическим кризисом 70-х годов. Например, компания Mack Trucks разработала и построила прототип такой системы, работающей на выхлопных газах 288-сильного автомобильного двигателя. Испытание на дороге протяженностью 450 км продемонстрировало техническую осуществимость системы и ее экономический интерес: было сообщено об уменьшении расхода топлива на 12,5%. Системы, разработанные сегодня, отличаются от систем 70-х годов из-за достижений в разработке расширительных устройств и более широкого выбора рабочих жидкостей. Несмотря на то, что в настоящее время системы цикла Ренкина находятся в стадии разработки, коммерческого решения, по-видимому, пока нет. Большинство разрабатываемых систем рекуперируют тепло из выхлопных газов и из контура охлаждения (радиатора). Для рекуперации отработанного тепла двигателя могут быть предложены различные архитектуры: система рекуперации тепла может быть системой прямого испарения или системой контура теплопередачи. В первом случае испаритель ОЦР непосредственно соединяется с выхлопными газами. Преимуществом такой конфигурации является высокая температура рекуперации тепла, что позволяет повысить эффективность цикла. Во втором случае термальное масло используется для рекуперации тепла выхлопных газов и затем направляется в испаритель. Эта система действует как буфер и уменьшает переходный характер источника тепла ОЦР, что упрощает управление им. Выход детандера может быть механическим или электрическим. При механической системе вал детандера непосредственно соединен с приводным ремнем двигателя с помощью муфты, чтобы избежать потерь мощности при слишком низкой выходной мощности цикла ОЦР. Основным недостатком такой конфигурации является навязанная скорость детандера: эта скорость является фиксированным соотношением оборотов двигателя и не обязательно является оптимальной скоростью для максимизации эффективности цикла. В случае производства электроэнергии расширитель соединяется с генератором переменного тока, используемым для заправки батарей или подачи вспомогательного оборудования, такого как кондиционер. Следует отметить, что нынешние автомобильные генераторы переменного тока демонстрируют довольно низкий КПД (примерно от 50 до 60%), что снижает выходную мощность ОЦР. Что касается расширителя, то насос может быть непосредственно подключен к приводному ремню, к валу расширителя или к электрическому двигателю. В последнем случае расход рабочей жидкости можно регулировать независимо, что значительно облегчает регулирование такой системы. Управление системой является особенно сложным из-за переменного режима источника тепла. Однако оптимизация управления имеет решающее значение для повышения производительности системы. Как правило, необходимо контролировать как скорость насоса, так и скорость детандера, чтобы поддерживать необходимые условия (температуру, давление) на входе в детандер. Существует несколько перспективных разработок. Например, система, разработанная компанией Honda показала максимальную тепловую эффективность цикла в 13%. При скорости 100 км / ч это дает циклическую мощность 2,5 кВт (для двигателя мощностью 19,2 кВт) и представляет собой увеличение теплового КПД двигателя с 28,9% до 32,7%. Конкурирующей технологией, находящейся в стадии исследований и разработок, является термоэлектрический генератор (тэг), в основе которого лежит эффект Зеебека: его основными преимуществами являются существенно меньший вес, чем у системы OЦР, и отсутствие движущихся частей. Основными недостатками являются стоимость материалов (они содержат редкоземельные элементы) и низкая достигнутая эффективность.

**1.3 Сравнение с классическим циклом Ренкина**

На диаграмме T-s на рис. 7 показаны кривые насыщения воды и нескольких типичных органических жидкостей в системах ОЦР. Можно выделить два основных отличия:

1. Наклон кривой насыщенного пара отрицателен для воды, в то время как гораздо более вертикален для органических жидкостей. Как следствие, ограничение качества пара в конце процесса расширения исчезает в цикле ОЦР, и нет необходимости перегревать пар перед входом в турбину.

2. Разница в энтропии между насыщенной жидкостью и насыщенным паром гораздо меньше для органических жидкостей. Это также подразумевает, что энтальпия испарения меньше. Поэтому при одинаковой тепловой мощности массовый расход органической рабочей жидкости должен быть значительно выше, чем у воды, что приводит к более высокому расходу ресурса насоса.

Рис 7

Рассмотрим некоторые различия и сходства самих циклов и соответствующих установок чуть подробнее.

Перегрев. Как уже говорилось ранее, органические жидкости обычно остаются перегретыми в конце расширения. Поэтому в циклах ОЦР нет необходимости в перегреве, в отличие от паровых циклов. Отсутствие конденсата также снижает риск коррозии лопаток турбины и увеличивает срок ее службы до 30 лет вместо 15- 20 для паровых турбин.

Размер компонентов. Размер компонентов очень сильно зависит от объемного расхода рабочей жидкости, поскольку перепады давления увеличиваются с квадратом скорости жидкости. Это приводит к необходимости увеличения диаметра теплообменников и диаметра трубы для уменьшения этой скорости. Размер турбины примерно пропорционален объемному расходу.

Температура на входе в турбину. В паровых циклах Ренкина из-за ограничения перегрева требуется температура выше 450°C на входе в турбину, чтобы избежать образования капель во время расширения. Это приводит к более высоким тепловым напряжениям в котле и на лопатках турбины, а также к более высокой стоимости.

Расход насоса. Расход насоса пропорционален объемному расходу жидкости и разнице давлений между выходом и входом. Его можно оценить по коэффициенту обратной работы (BWR), который определяется как расход насоса, деленный на выходную мощность турбины. В паровом цикле Ренкина расход воды относительно низок, и BWR обычно составляет 0,4%. Для высокотемпературного ОЦР, использующего толуол, типичное значение составляет от 2 до 3%. Для низкотемпературного ОЦР, использующего HFC-134А, могут быть установлены значения выше 10%. Вообще говоря, чем ниже критическая температура, тем выше BWR.

Высокое давление. В паровом цикле давление около 60-70 бар и термические напряжения увеличивают сложность и стоимость парового котла. В ОЦР давление обычно не превышает 30 бар. Кроме того, рабочая жидкость испаряется не непосредственно в источнике тепла (например, в горелке на биомассе), а посредством контура теплопередачи. Это облегчает рекуперацию тепла, так как тепловое масло находится под давлением окружающей среды.

Давление конденсации. Чтобы избежать проникновения воздуха в цикл, рекомендуется использовать высокое давление конденсации. Это не относится к воде, чье давление конденсации обычно ниже абсолютного значения 100 мбар. Низкотемпературные органические жидкости, такие как HFC-245fa, HCFC-123 или HFC-134a, удовлетворяют этому требованию, поскольку они конденсируются при давлении выше атмосферного. Однако жидкости с более высокой критической температурой, такие как гексан или толуол, являются субатмосферными при температуре окружающей среды.

Характеристики жидкости. Вода, как рабочая жидкость, очень удобна по сравнению с органическими жидкостями. Ее основными преимуществами являются:

1. Экономическая эффективность и доступность

2. Нетоксичность

3. Невоспламеняемость

4. Невредна окружающей среде: низкий потенциал глобального потепления (GWP), нулевой озоноистощающий потенциал (ODP).

5. Химическая стойкость: отсутствие ухудшения качества рабочей жидкости

6. Низкая вязкость: более низкие потери на трение, более высокие коэффициенты теплообмена

Однако паровые циклы, как правило, не являются полностью герметичными: вода теряется в результате утечек, дренажа или продувки котла. Поэтому система водоподготовки должна быть интегрирована в силовую установку для подачи в цикл высокочистой деионизированной воды.

Конструкция турбины. В паровых циклах коэффициент давления и падение энтальпии в турбине очень высоки. Это предполагает использование турбин с несколькими ступенями расширения. В циклах ОЦР падение энтальпии значительно ниже, и обычно используются одноступенчатые или двухступенчатые турбины, что снижает их стоимость. Дополнительные эффекты низкого падения энтальпии включают более низкие скорости вращения и более низкую скорость наконечника. Более низкая скорость вращения позволяет осуществлять прямой привод электрогенератора без редуктора (это особенно выгодно для установок малой мощности), в то время как низкая скорость снижает нагрузку на лопатку турбины и облегчает их конструкцию.

Эффективность. Эффективность современных высокотемпературных органических циклов Ренкина не превышает 24%. Традиционные паровые циклы Ренкина показывают тепловую эффективность выше 30%, но с более сложной конструкцией цикла (с точки зрения количества компонентов или размера). Та же тенденция наблюдается и для низкотемпературных источников тепла: паровые циклы Ренкина остаются более эффективными, чем циклы ОЦР. Как следствие, цикл ОЦР более выгоден в диапазоне от низкой до средней мощности (как правило, менее нескольких МВт), поскольку мелкомасштабные электростанции не могут позволить себе иметь оператора на месте и требуют простых и легких в изготовлении компонентов и конструкции.

Таким образом, для высоких диапазонов мощности обычно предпочтителен паровой цикл, за исключением низкотемпературных источников тепла.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# ГЛАВА 2 МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ЦИКЛОВ РЕНКИНА

## 2.1 Использование программного пакета для моделирования MATLAB

MATLAB (сокращение от англ. «Matrix Laboratory») – пакет прикладных программ для решения задач технических вычислений и одноимённый язык программирования, используемый в этом пакете. MATLAB является высокоуровневым интерпретируемым языком программирования, включающим основанные на матрицах структуры данных, широкий спектр функций, интегрированную среду разработки, объектно-ориентированные возможности и интерфейсы к программам, написанным на других языках программирования.[7]

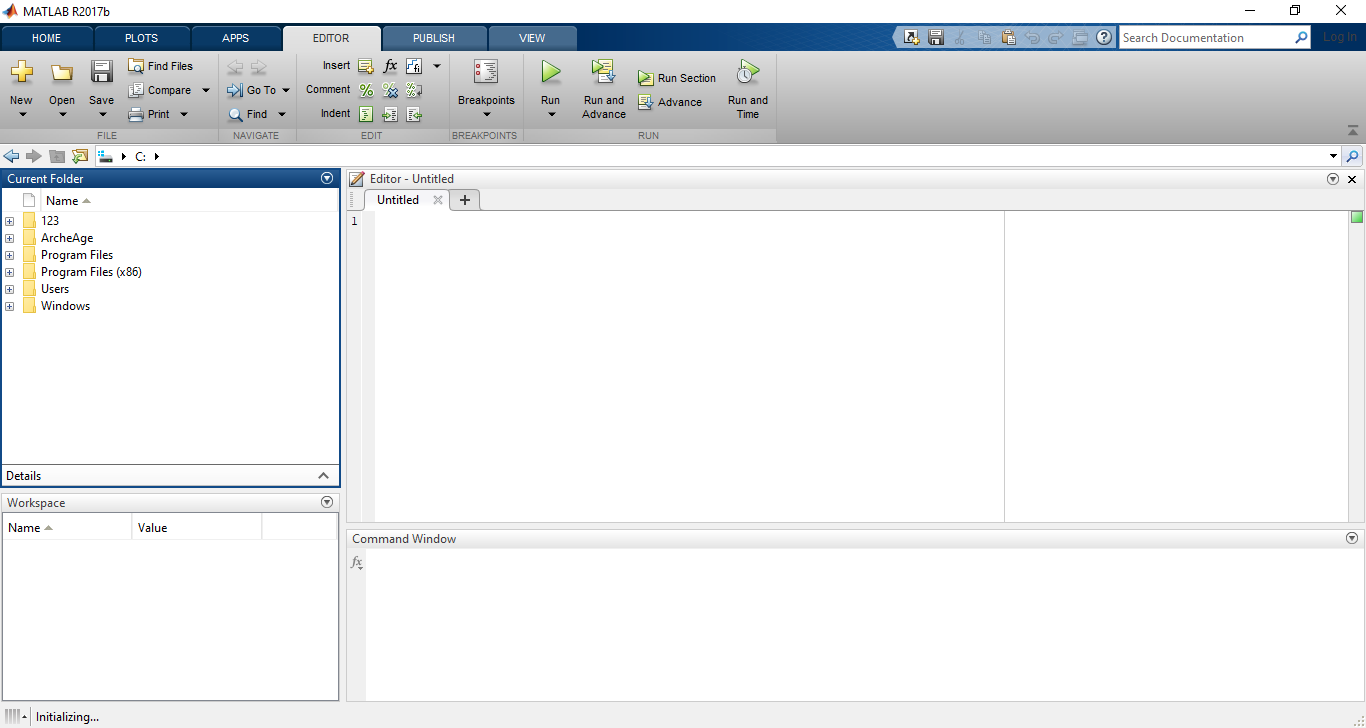


Рисунок 2.1 – Интерфейс программного пакета MATLAB

Данный программный пакет был выбран для моделирования циклов лабораторной работы не только ввиду его простоты в изучении и функциональности, но и благодаря возможности подключения дополнительных библиотек. Так, например, для реализации данных лабораторных работ была использована библиотека XSteam, которая содержит свойства пара и воды, расчёт которых основан на стандарте IAPWS IF-97 [8].

# ГЛАВА 3 РЕЗУЛЬТАТЫ И ИХ ОБСУЖДЕНИЕ

# ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1) В ходе выполнения дипломного исследования разработана модельная лабораторная работа для аналитического изучения циклов Ренкина с перегревом и промежуточным перегревом пара с учётом и без учёта потерь от необратимости, в результате выполнения которой студенты смогут:

1. провести исследование зависимости термического и действительного КПД циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР) от:

* выходных значений температуры и давления пара;
* значений температуры перегретого пара;
* внутренних относительных КПД цилиндров низкого и высокого давления турбины, а также питательного насоса;
* значений давления пара на входе в конденсатор;

1. провести сравнительный анализ особенностей энергетических установок, работающих на основе циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР);
2. провести сравнительный анализ параметров циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР) паротурбинных установок с учётом и без учёта потерь от необратимости;
3. овладеть навыками анализа энергоэффективности паротурбинных установок при варьировании их различных параметров для нахождения оптимального режима работы данных энергетических установок в установленных условиях.

2) Расчеты в рамках разработанной лабораторной работы показывают, что:

1. значение термического КПД цикла Ренкина с перегревом пара, полученное при начальных параметрах , , , составляет и совпадает с данными известных учебных литературных источников [3];
2. значения КПД цикла Ренкина с перегревом пара, рассчитанные при одних и тех же начальных параметрах цикла, выше по сравнению с циклом Ренкина с промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР), как для идеального (в частности, ), так и для реального (в частности, ) циклов Ренкина, что полностью соответствует результатам термодинамического анализа энергетических установок данного типа;
3. значения КПД идеальных циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР) не зависят от внутренних относительных КПД турбины (цилиндров высокого и низкого давления турбины) и насоса, а только от термодинамических параметров цикла, что в точности согласуется с теорией реализации циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР) с учётом потерь от необратимости;
4. увеличение значений температуры и давления на выходе из нагревателя (парогенератора), значений температуры на выходе из пароперегревателя увеличивает значения КПД как реального, так и идеального циклов Ренкина с перегревом пара и промежуточным перегревом пара (для реактора ВВЭР), что согласуется с известными результатами термодинамического анализа данных циклов [9].

Приведённые выше результаты моделирования показывают, что расчет КПД энергетических установок различного типа, выполненный с помощью разработанного для данной лабораторной работы программного обеспечения, приводит к верному результату, что доказывает ее практическую корректность и методическую важность для студентов, обучающихся по специальности 1-31 04 06 «Ядерные физика и технологии».

3) В результате выполнения дипломного исследования разработаны методические указания к лабораторной работе «Анализ цикла Ренкина с промежуточным перегревом пара», которые приведены в приложении А.

# СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. International Energy Agency. World Energy Outlook 2016 Executive Summary / International Energy Agency. – 2016.

2. R.K. Kapooria. An analysis of a thermal power plant working on a Rankine cycle: A theoretical investigation / R.K. Kapooria, S. Kumar, K.S. Kasana // J. Energy South. Afr. – 2008. – Т. 19, № 1. – С. 77-83.

3. Кириллин, В.А. Техническая термодинамика: учебник для вузов / В.А. Кириллин, В.В. Сычев, А.Е. Шейндлин. – Москва : Издательский дом МЭИ, 2016. – 495 с.

4. Чухин, И.М. Техническая термодинамика. Часть 2 [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://ispu.ru/files/u2/book2/TD2\_19-06/index.htm. – Дата доступа: 20.04.2019.

5. Александров, А.А. Термодинамические основы циклов теплоэнергетических установок: учебное пособие для вузов / А.А. Александров. – Москва : Издательский дом МЭИ, 2016. – 157 с.

6. Расчет и графическая иллюстрация основных термодинамических циклов [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://twt.mpei.ac.ru/TTHB/2/tdc.html. – Дата доступа: 19.04.2019.

7. Михайлов Е. MatLab. Руководство для начинающих [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://rcs.chemometrics.ru/Tutorials/matlab.htm. – Дата доступа: 10.04.2019.

8. International Association for the Properties of Water and Steam. Revised Release on the IAPWS Industrial Formulation 1997 for the Thermodynamic Properties of Water and Steam / International Association for the Properties of Water and Steam. – 2007.

9. Нащокин В.В. Техническая термодинамика и теплопередача: учебное пособие для неэнергетических специальностей вузов / Нащокин В.В. – Москва : Высшая школа, 1975. – 496 с.

10. Ровненская АЭС в энергетике Украины. – ОП «Ровненская АЭС», 2014.